Neueste Generation halb-automatischer Drehtellerwickler

MULTILEVEL Control für vollständig kontrolliertes Folienwickeln

Die Rotoplat 508 PDS ist ein industrieller, halb-automatischer Drehtellerwickler mit angetriebener Vorreck-Einheit und einer Vorreckung von 300 %. Diese Folienwickelmaschine ist einzigartig mit MULTILEVEL Control ausgestattet. Hiermit kann fast jede Art der Palettenladung mit Stretchwickelfolie eingewickelt werden.

Die Folienspannung Richtung Palette ist stufenlos regelbar und wird aktiv kontrolliert mittels einer Load-Zelle, wodurch die Folie absolut kontrolliert angebracht wird. Somit wird vor allem bei leichten oder instabilen Paletten ein optimales Verpackungsergebnis erreicht. Da die Folie maximal über die Stretchwalzen geführt wird, ist eine optimale Dehnung Ihrer Wickelfolie möglich.

Die Rotoplat 508 PDS ist mit einem übersichtlichen, intuitiven Touch-Screen-Bedienungspanel ausgestattet. Parameter für 6 verschiedene Programme können unabhängig voneinander eingestellt werden.

Allgemeine Eigenschaften der Rotoplat 508:

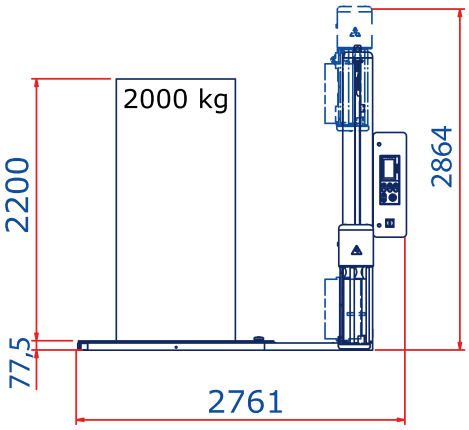
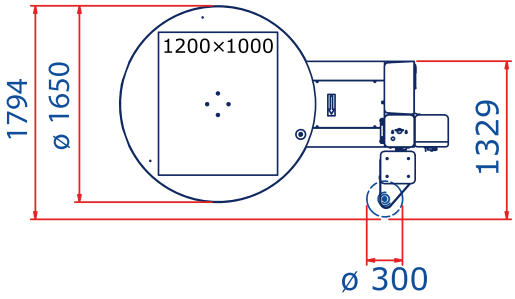
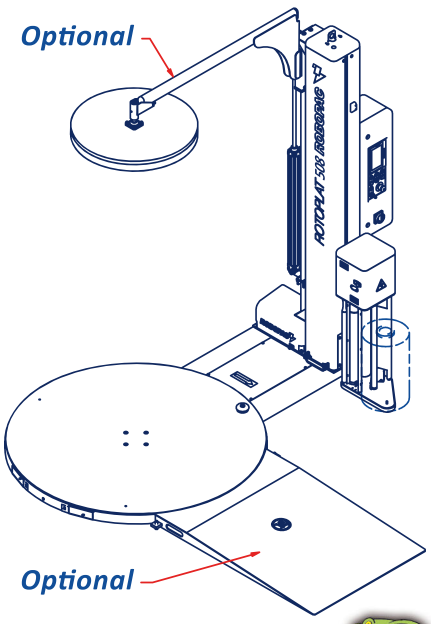
- Angetriebene Prestretcheinheit, welche die Folie 300 % vorreckt (S-Führung).
- Funktion MULTILEVEL Control für optimales Wickeln.
- Folienwagen wird über eine Kette mittels eines Getriebemotors angetrieben und ist mit einem Kettenbruchschutz ausgestattet.
- Die Palettenhöhe wird mittels einer Lichtschranke abgetastet.
- Mittels QLS-System werden Folien schnell eingelegt.
- Kapazität bis zu 30 Paletten/Stunde.
- Kann optional mit eingebauter Wiegeeinheit aufgerüstet werden (Scale).
- Übersichtliches, intuitives Touch-Screen -Bedienungspanel.
- Touch-Screen mit 6 Programmen.

Technische Spezifikationen			ROTOPLAT – 108 – 308 – **508** – 708
Drehtisch		FOLIENWAGEN	
Diameter	Ø 1.650 mm (**optional bis 2.400 mm**)	Folienbreite	500 mm
Höhe	77,5 mm	Folienstärke	15 - 35 µm
Plattenstärke	10 mm	Max. Rollendiameter	Ø 300 mm
Ausführung	Riffelstahl (**Ø 1.650 mm**)	Kern	Ø 76 mm
Antrieb	Motor mit Antriebskette	Max. Rollengewicht	20 kg
Drehgeschwindigkeit (**einstellbar**)	5 - 12 t/min (**Ø 1.650 mm**)	Steig- und Senkgeschwindigkeit (**einstellbar**)	1,5 - 5,5 m/min
Stopp-Position	fixiert	PDS angetriebenes Vorrecksystem (bis zu 300 %)	
Heben mit Gabelstapler	2-seitig	ENERGIEVERSORGUNG	
MAST		Spannung	230 V ± 20%
Höhe	2.864 mm (**standard**)	Frequenz	50 / 60 Hz
Umlegbar		Anschlußwert	1,8 Kw
PALETTENLADUNG		OPTIONAL	
Max. Palettengewicht	2.000 kg (**optional bis 2.500 kg**)	Integrierte Wiege-Einheit (**Scale**)	
Max. Höhe der Ladung	2.200 mm (**optional bis 3.100 mm**)	Andruckplatte (**versch. Ausführungen**)	
Max. Abmessung (l x b)	1.200 × 1.000 mm (**standard Ø 1.650 mm**)	Folienschnurbildung (**pneumatisch**)	
Min. Höhe der Ladung	400 mm	Auffahrrampe (**versch. Ausführungen**)	
LADUNG		TP-System für einfaches Be- und Entladen mit Hubwagen OHNE Auffahrrampe	
Höhe wird durch Foto-Zelle detektiert		Eisengestell zum Einbetonieren (Wickler auf Bodenniveau) Ø 1.650 mm	

Multilevel control

MULTILEVEL Control macht diese Maschine einzigartig in ihrer Art.
Neben der konventionellen Wickelmethode ist diese Maschine mit MULTILEVEL Control ausgestattet, womit auf einfache Weise und intuitive Art, in jeder der 6 zu programmierenden Programmen, diese Funktion aktiviert werden kann. Hierzu wird die Ladungshöhe in maximal 5 unterschiedliche Lagen unterteilt. Jede dieser Lagen kann unabhängig programmiert werden, wobei Prestretch, lay-on force, Verstrebungswicklungen, Drehgeschwindigkeit des Tellers, Steig/Senkgeschwindigkeit des Folienwagens und die optionale Verseilung eingestellt werden können. Außer der Oberkante der Palette können alle 4 übrigen Lagen unabhängig in sowohl Steig- und Senkgeschwindigkeit angepasst werden, wodurch maximal 9 verschiedene Ebenen kreiert werden können. Hiermit werden Folie und Zeit gespart, um die Produktivität zu maximalisieren. Außerdem kann fast jede Art der Palettenladung mit Stretchwickelfolie eingewickelt werden.

Service

Contimeta verfügt über eine vollwertige Service Abteilung. Montage, Inbetriebnahme und Wartung werden aus einer Hand durch gut ausgebildete Techniker versorgt. Die Contimeta Service Abteilung ist VCA zertifiziert, wodurch Weiterbildung und Schulungen gesichert sind.

ROTOPLAT 508 PDS